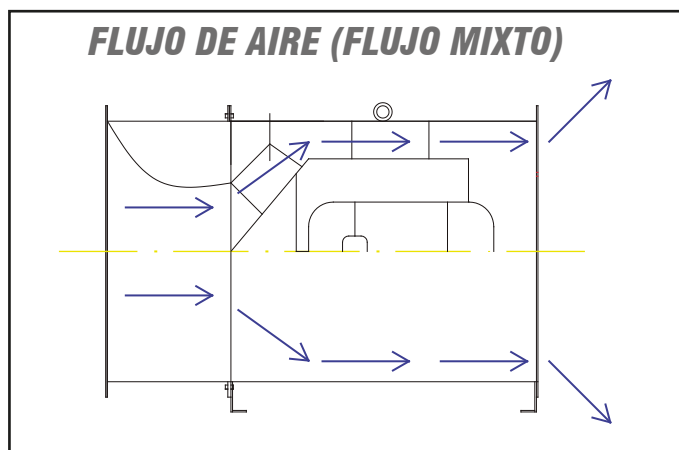
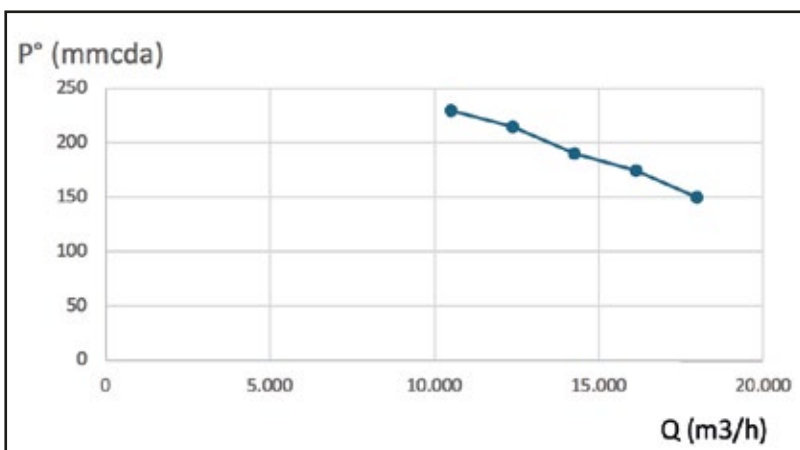
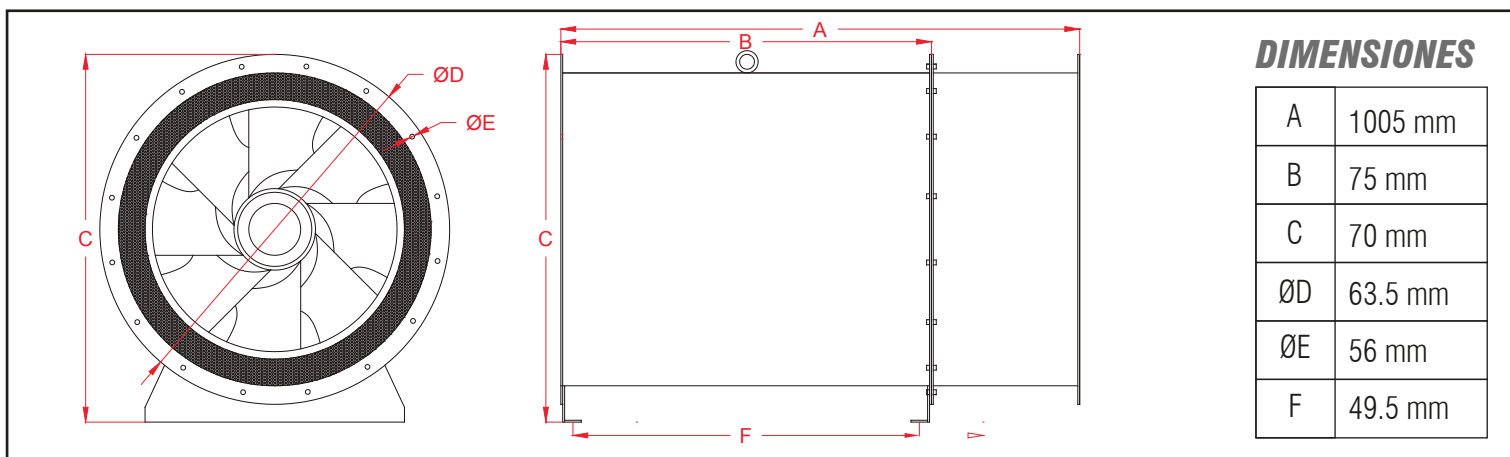


CARACTERÍSTICAS GENERALES:

El Extractor Mix Flow modelo PYHL está construido en chapa de acero de 2.5 milímetros de espesor, con terminación electro pintada. Posee 8 alabes de 3.5 milímetros de espesor, balanceados y conectados en forma directa al eje motor. Su configuración determina la entrada axial del aire, el cual es comprimido y descargado de forma radial (90°) al ducto. Su funcionamiento es silencioso y de baja vibración, en tanto, entrega presiones de salida superiores a los ventiladores axiales, permitiendo su uso en sistema de ductos y túneles. El equipo integra un silenciador incorporado al cuerpo, disminuyendo aún más el ruido en la operación.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

P. Máx.:	15 KW
Voltaje:	380V 50Hz
RPM:	2900
Caudal:	18.000 - 10.700 m³/h
Presión:	160 - 221 mmcda
Ruido:	80 dB(A)
Peso:	190 Kg

